



Écoconception : le Cetim ouvre les voies de la rentabilité

Intégrer l'environnement dans la conception des produits et valoriser cette démarche auprès des clients, qui plus est, en revoyant la facture à la baisse : la philosophie Mapeco est en marche.

La prise en compte de l'environnement peut se faire de manière efficace et réaliste. Et ce, sans forcément grever les finances des industriels... avec à la clé de fortes possibilités de différenciation. C'est à cet effet que la FIM, l'UNM et le Cetim ont joint leurs efforts ; l'idée étant de proposer aux PME et PMI de la mécanique une méthodologie adaptée et pragmatique pour pratiquer l'écoconception de produits et valoriser cette démarche auprès des clients.

↳ Une méthode pas à pas

La démarche proposée repose sur la méthode Maïeco (Méthode d'apprentissage pour l'intégration de l'écoconception) développée par l'Ensam et le Cetim qui a donné lieu à la norme expérimentale XP E 01-005 « Produits de la Mécanique : Méthodologie d'écoconception »

Elle a été expérimentée par quatre entreprises dans le cadre du programme Mapeco soutenu par l'Ademe : Aereco (bouches d'extraction de ventilation domestique) ; SIL (four de cuisson) ; Meca Fonction (moules d'injection pour pots de fleur) ; SKF Aeroengines (roulements pour l'aéronautique). Alors que l'enquête publique en vue de l'homologation devrait s'achever mi 2010 et déboucher sur une norme PR NF E 01-008 d'ici la fin de l'année, les résultats obtenus au sein de ces quatre sociétés sont déjà saisissants.

L'entreprise Bourgeois, PME savoyarde, qui a précédemment bénéficié de cette méthode, a même reçu un des huit prix Apria, dans le cadre du salon Equip'Hotel, pour la méthodologie d'écoconception mise en œuvre à l'occasion du développement de sa gamme de fours Zénith. Simplicité d'utilisation et

clarté rédactionnelle font de la norme XP E 01-005 un outil adapté aux PME et à leurs bureaux d'études.

↳ Un fort impact industriel

Les exemples de sociétés satisfaites de cette démarche innovante sont déjà nombreux. Ainsi, l'entreprise SIL de Lacanche a pu confirmer certaines orientations techniques comme les choix historiques de matériaux (fonte, acier, aluminium, laiton...). Ainsi, les taux de rebut ont été réduits de moitié. De son côté, Meca Fonction a réduit de 30 % la masse de ses produits et de 70 % ses besoins en énergie. Pour SKF, la réduction de la matière première consommée va de 20 à 30 % selon les gammes. Côté Aereco, les émissions acoustiques des produits ont été réduites de moitié et le nombre de fonctions accru, sans augmenter ni la masse ni le nombre de composants. Enfin, chez Bourgeois, l'écoconception a conduit à un doublement de la durée de garantie des produits, à des économies sur la quantité de matière première (130 kg au lieu de 144), à une réduction de 18 % de l'utilisation de l'eau et de 35 % de la consommation d'électricité. De plus, le niveau sonore a été abaissé à 60 dB contre 70 auparavant. De belles réussites.

